

# RCS-700

Recycleur de billets haute vitesse



Effacité et grande capacité de stockage  
Solution de gestion de fonds de caisse

# La trésorerie représente un défi interfonctionnel et la solution s'appelle CashComplete™

Pour faire face à un marché en pleine évolution, les entreprises doivent s'armer avec efficacité face à une concurrence de plus en plus vive en examinant tous les secteurs de l'entreprise où il est possible de réaliser des économies et des gains d'efficacité opérationnelle. CashComplete™ Connect est la solution idéale pour un contrôle optimal de la trésorerie au niveau opérationnel et financier. Vous pouvez renforcer votre visibilité sur toutes les activités au point de vente, dans le back-office et tout au long du processus d'audit grâce à la plateforme CashComplete™ Connect.

## ► Bilan des POS (Édition Retail)

Rapprochement comptable automatique des bilans quotidiens du point de vente (POS, de l'anglais Point of Sale)

## ► Contrôle financier

Surveillance des transactions en temps réel

## ► CIT intégré

Intégrez nos solutions aux systèmes de gestion de transport de fonds pour accélérer les demandes d'approvisionnement et les dépôts en banque

## ► Disponibilité maximale

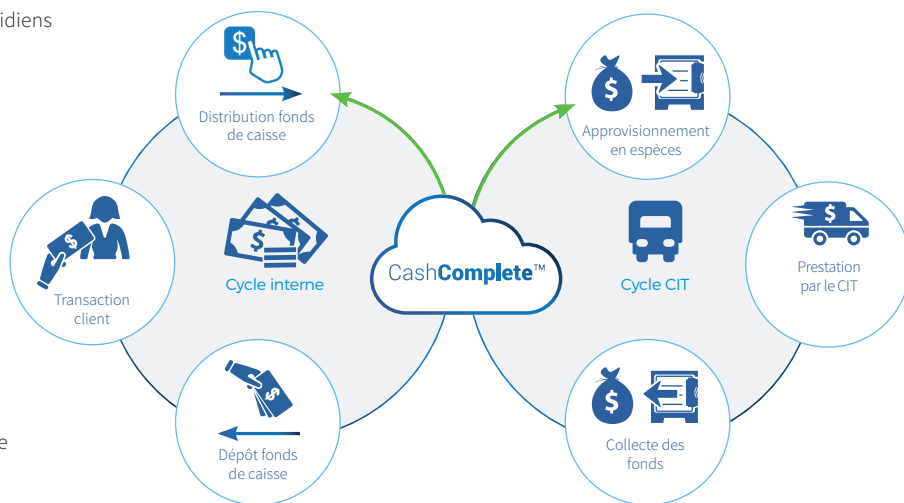
Surveillance en temps réel des appareils et événements pour garantir une disponibilité maximale

## ► ERP intégré

Rapport des bilans quotidiens et comptabilité

## ► Trésorerie optimisée

Les informations sur votre cycle de trésorerie peuvent être utilisées pour optimiser la planification des liquidités



## Caractéristiques

### Dépôt continu à haute vitesse (10 billets par seconde)

Facilite un dépôt rapide en supprimant le temps d'arrêt lié au traitement des lots

### Augmentation de la durée de vie avec 15 millions de billets

Réduit les temps d'arrêt et les coûts de maintenance

### Prévention avancée anti-blocage

Un passage de billets horizontal et simplifié se traduit par un temps de fonctionnement supérieur

### Configurations personnalisables des cassettes

Possibilité de modification même après l'installation d'un automate

### Haute capacité (capacité totale allant jusqu'à 16'400 billets, capacité totale de recyclage de 13'600 billets)

Ce qui signifie un minimum de transactions par coffre-fort, une réduction des ramassages par les sociétés de transport de fonds et une diminution du risque d'épuiser le stock des coupures les plus utilisées

### Voyant LED intelligent d'état de la machine

Il permet de signaler aux employés l'état de la machine

### Coffre-fort intégré

Avec accès séparé



## Spécifications techniques

## RCS-700

Logiciel	CashComplete™ On-Device
Vitesse de comptage (dépôt/distribution)	10 billets/seconde, alimentation continue jusqu'à 600 billets/minute
Capacité de recyclage/dépôt	9'000 - 13'600 billets / 2'800 - 4'600 billets
Double cassette de recyclage	Oui, 1'800 + 450 billets = capacité de 2'250 billets
Coupures	Possibilité de recycler jusqu'à 8 coupures (en cas d'utilisation de quatre doubles cassettes de recyclage)
Cassettes configurables	1 à 4 cassettes avec compartiments simples ou doubles
Classe de sécurité	UL 291 (CEN IV en option)
Dimensions (L x P x H) sans PC externe	530 x 930 x 1'050 mm (21" x 37" x 42")
Alimentation et fréquence	100 - 240 VAC, 50/60 Hz

Options: Lecteur de codes-barres intégré, Biométrie

Logiciel: Intégration complète au réseau CashComplete™ avec administration back-office et la fonctionnalité de collection, prise en charge multi-devises et services de surveillance/réconciliation